

# BOMBAS E SISTEMAS DE VÁCUO PARA LABORATÓRIOS

TECNOLOGIA ALEMÃ › COMPACTAS › SILENCIOSA  
SEM ÓLEO › LIVRE DE MANUTENÇÃO

**LABOPORT®** | MODELOS: N86, N811, N816, N838

MINI BOMBAS DE VÁCUO E PRESSÃO DE DIAFRAGMA

**Aplicações:**

- Filtrações á vácuo

Volume Máximo (l/min)	Vácuo Final (mbar abs.)	Pressão (bar)
6 a 37	até 12	até 2.5



**LABOPORT®** | MODELOS: N810, N820, N840, N842

BOMBAS DE VÁCUO DE DIAFRAGMA,  
RESISTENTES A PRODUTOS QUÍMICOS

**Aplicações:**

- Filtração, dessecadores, secadores de gel e outros

Volume Máximo (l/min)	Vácuo Final (mbar abs.)
10 até 60	até 2



## N920 COM VOLUME AJUSTÁVEL

BOMBA DE VÁCUO DE DIAFRAGMA

**Aplicações:**

- Filtração, dessecadores, secadores de gel e outros
- Pré-vácuo em bombas turbo-moleculares

Volume Máximo (l/min)	Vácuo Final (mbar abs.)
20	até 2





TECNOLOGIA ALEMÃ · COMPACTAS · SILENCIOSA  
SEM ÓLEO · LIVRE DE MANUTENÇÃO



## SC920®: NOVO SISTEMA DE BOMBA DE VÁCUO COM CONTROLE REMOTO SEM FIO E COM CONTROLE DA VELOCIDADE

O sistema de vácuo SC920 pode ser facilmente colocado na parte inferior da bancada, ou dentro da capela de gases, sem ter cabos ou mangueiras que interferem no processo do trabalho.

### Aplicações:

- Controle preciso e exato de rota- evaporadores
- Filtração, evaporação, dessecadores, secadores de gel e outros, em câmeras extratoras de laboratórios

### Este novo sistema permite:

- Programar um vácuo pré-determinado
- Detecção automática do ponto de ebulição
- Programação com rampas de vácuo e tempo, e muito mais.

**Volume Máximo**  
(l/min)

20

**Vácuo Final**  
(mbar abs.)

2



[www.knflab.com](http://www.knflab.com)

## LABOBASE® MULTI-USUARIO

SISTEMA DE VÁCUO RESISTENTE A  
PRODUTOS QUÍMICOS PARA 6 A 8 USUÁRIOS

### Características Técnicas:

- Mas espaço na bancada do laboratório
- Geração automática de vácuo para vários usuários
- Fácil conexão com a rede elétrica (um plugue) e com a linha de vácuo.
- Conectores com reguladores

Volume Máximo (l/min)	Vácuo Final (mbar abs.)
--------------------------	----------------------------

34 até 60	até 2
-----------	-------



## LABOPORT® SD PARA GASES ÚMIDOS

BOMBA DE VÁCUO AUTO-SECANTE E  
RESISTENTES A PRODUTOS QUÍMICOS

Novo sistema patenteado que separa automaticamente  
o líquido dos gases úmidos e mantém um vácuo constante.

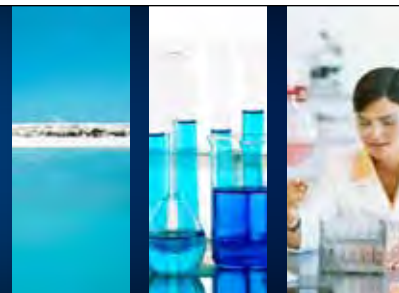
### Aplicações::

- Filtração a vácuo, evaporação, dessecadores, secador em gel
- Fornos / estufa de secagem á vácuo.

Volume Máximo (l/min)	Vácuo Final (mbar abs.)
--------------------------	----------------------------

20 até 60	até 4
-----------	-------





## LIQUIPORT® AJUSTE DE FLUXO

(MANUAL EXTERNO)

BOMBA DE DIAFRAGMA RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS PARA TRANSFERÊNCIA DE LÍQUIDOS

### Características Técnicas:

- Autocebante
- Não danificam se operarem sem líquidos (seca)
- Modelos para controle externo

Volume (l/min)	Altura da Sucção (mt)	Altura Máxima de Bombeamento (mt)
0.2 até 3	3	6



## STEPDOS® MICROPROCESSADOR

BOMBAS DE DIAFRAGMA DOSIFICADORA RESISTENTES A PRODUTOS QUÍMICOS, CONTROLADA POR MICROPROCESSADOR

### Características Técnicas:

- Dosificação precisa, inclusive para pequenos volumes
- Autocebantes e trabalham a seco
- Dosificação com muita pouca pulsação

Volume (l/min)	Altura da Sucção (mt)	Altura Máxima de Bombeamento (mt)
0.03 até 80	3 até 4	6



## ★ NOVA ★ SIMDOS

È A BOMBA DOSIFICADORA MAIS FÁCIL DE OPERAR

O display digital permite uma fácil programação e uma precisa leitura do processo. Não precisa trocar mangueiras que se rompem, está bomba está praticamente livre de manutenção.

Volume (l/min)	Altura da Sucção (mt)	Altura Máxima de Bombeamento (mt)
1 até 1000	3	6



### MARTE BALANÇAS E APARELHOS DE PRECISÃO LTDA

Rua Dr. Nogueira Martins, 235  
04143-020 São Paulo / SP. Brasil.  
Tel: (+55) 11 3411-4500 | Fax: (+55) 11 3411-4500 Ext 139  
www.martebal.com.br  
Marcelo Malschitzky | Consultor Técnico  
Divisão Analítica | equipamentos@martebal.com.br

KNF Neuberger Inc.  
Two Black Forest Road  
Trenton, NJ 08691  
Tel: 609.649.1010 | Email: gb@knf.com